



Neue Montagehalle der artec AIS in Rheinberg

Standort Rheinberg der artec AIS GmbH Neue Montagehalle und SCC^P-Zertifikat erweitern Leistungsspektrum

Wer eignet sich besser für den Service an Industriearmaturen als ein langjähriger Hersteller dieser Anlagenteile? Seit 24 Jahren ist die artec AIS Armaturen und Industrieservice GmbH in der Entwicklung und Herstellung von sowie Service an Industriearmaturen tätig. Sowohl im Stammhaus in Leegebruch bei Berlin als auch am Standort im nordwestlich von Duisburg gelegenen Rheinberg bietet AIS Reparatur und Instandhaltung aller Armaturenfabrikate an. Mit Inbetriebnahme einer neuen Montagehalle in Rheinberg und der Zertifizierung nach SCC^P konnte das Leistungsspektrum jetzt noch einmal erweitert werden.

SCC^P-Zertifikat bringt neue Aufträge

Kraftwerke, Kavernenspeicher, industrielle Kesselanlagen und Verdichterstationen sind die Einsatzorte des Serviceteams von artec AIS. Seit Neuestem zählen auch chemische und petrochemische Anlagen zum Kundenkreis, denn artec AIS verfügt jetzt über die Zertifizierung nach SCC^P. Mit dem Gütesiegel nach dem Standard Sicherheits-Certifikat-Contractoren, kurz SCC, garantiert artec AIS als technischer Dienstleister gegenüber den Auftraggebern einen funktionierenden Arbeits- und Gesundheitsschutz. In der petrochemischen Industrie und in Raffinerien müssen zusätzliche, spezielle und sehr hohe Anforderungen erfüllt werden, die artec AIS nun durch eine Zertifizierung nach Sicherheits-Certifikat-Contractoren-Petrochemie – SCC^P – dokumentieren kann.



Dreharbeiten an einer Dampfarmatur

Der neue Qualitätsnachweis, der auch in der chemischen Industrie große Bedeutung hat, führte schon zu weiteren Aufträgen in dieser Branche und zu einem Einsatz in einer der größten Erdölraffinerien Deutschlands. artec AIS hat kürzlich in der Raffinerie PCK Schwedt die Revision von Absperrklappen durchgeführt. Der Auftrag erforderte einen erheblichen logistischen und organisatorischen Aufwand, da die Arbeit parallel zu anderen Gewerken eingetaktet und Verzögerungen unbedingt vermieden werden mussten.

Schnelle, präzise und genau im vorgegebenen zeitlichen Rahmen sorgfältig ausgeführte Arbeiten sind bei allen Service-Einsätzen von artec AIS erforderlich. Fast immer geht es um große Anlagen, deren Stillstände hohe Kosten verursachen und somit – wenn möglich – vermieden, zumindest aber minimiert werden müssen. Bei geplanten Revisionen oder ungeplanten Havarien kann artec AIS eine breite Palette von Wartungs- und Reparaturleistungen anbieten, welche unmittelbar auf den Anlagen bewerkstelligt werden können. Sind etwa benötigte Ersatzteile bekannt, werden diese im Vorwege im Werk hergestellt oder aus dem Lager abgerufen und umgehend mit auf die Baustelle überführt. Sollten Ersatzteile von Fremdarmaturen nicht sofort verfügbar sein, realisiert artec AIS individuelle Einzelfertigungen nach Musterstücken im sogenannten Reverse Engineering. Ein ständig wachsender Bestand an selbsterstellten CAD Fertigungszeichnungen aller Fabrika-

te garantiert so die Verfügbarkeit auch schwer zu beschaffender Komponenten wie Lochkörbe, Spindeln und Schaltwellen, Sitzringe, Keilplatten oder Buchsen. Demontagen, Inspektionen, Reparaturen, Anpassungen oder Umbauten von Standardkomponenten können direkt beim Kunden arrangiert werden, da mobile Dreh- und Fräsmaschinen ebenso zum Leistungsumfang des Services gehören, wie auch mobile Schleif- und Läppvorrichtungen.

Testen von Armaturen und Komponenten

Neben dem beschriebenen Vor-Ort-Service zeichnet sich artec AIS durch umfangreiche und prozesssichere In-House-Testverfahren aus. Zu den branchenüblichen Standard-Testverfahren wie den hydrostatischen Gehäusetests, Dichttestes der Ventilsitzfläche, Hohlraum-Druckentlastungstests, Double Block und Bleed Tests oder Drehmomenttests werden neuerdings auch sehr spezielle zerstörungsfreie Messtechniken (non-destructive-testing „NDT“) wie die Positive-Material-Identification (PMI) und 3D-Messarm-



technologie eingesetzt, um komplexe Analysen von Beschaffungsmaterialien durchzuführen.

Dabei setzt die PMI auf ein spezielles Röntgenstrahlverfahren, welches die Überprüfung der Komponentenzusammensetzung von metallischen und nicht metallischen Werkstoffen durchführt, während die 3D-Messarmtechnologie für Toleranzmessungen von geometrischen Formen Einsatz findet. Beide Verfahren werden präventiv eingesetzt und ermöglichen eine präzise Analyse und Verifizierung der geforderten Spezifikation, wodurch Abweichungen bereits vor dem Zusammenbau der Armaturen festgestellt werden. Diese Prozesse erhöhen nicht nur interne Qualitätsstandards, insbesondere erhalten Kunden der artec AIS dadurch

English Summary

Who is better suited for servicing industrial valves than a long-standing manufacturer of such components? For 24 years AIS Armaturen und Industrieservice GmbH has been doing business in the fields of design, production and servicing of industrial valves. AIS offers repair and maintenance of valves of all makes in its head office in Leegebruch near Berlin and also in its works in Rheinberg to the northwest of Duisburg. Now this range of services has once more been expanded because AIS has put a new assembly shop into operation in Rheinberg and has additionally been certified according to SCCP.

die Sicherheit, dass die bestellten Armaturen auch zu 100% den erwarteten Anforderungen entsprechen – selbst wenn es sich um Komponenten für Fremdarmaturen handelt.

Darüber hinaus werden in Zusammenarbeit mit der Schwestergesellschaft mtl Werkstoffprüfung GmbH weitere zerstörungsfreie Tests wie Farbeindringverfahren, Röntgenverfahren, Magnetpulverprüfung sowie Ultraschall durchgeführt, die das Leistungsspektrum komplettieren.

Da Wartungsintervalle und Wartungskosten nach Armaturentyp und Betriebsbedingungen wie Temperatur, Druck, Medium und Schaltzyklen sehr stark variieren können, bietet artec AIS flexible Serviceverträge mit planbaren Kosten für Anlagenbetreiber an. Im Rahmen von Langzeit-Ersatzteilverträgen haben Auftraggeber die Möglichkeit, Vorzugskonditionen bei Armaturenteilen zu erhalten und das Risiko unerwarteter Preisschwankungen auszuschalten. Zudem werden die Kunden bei der Planung von Armaturenrevisionen unterstützt und es werden Ersatzteile oder aufgearbeitete Komponenten bereitgestellt. Langzeitwar-



Kunden der artec AIS sind unter anderem:

- Gas- und Dampfkraftwerke
- Kohlekraftwerke
- Thermische Kraftwerke
- Biomassekraftwerke
- Erdgasregel- und Verdichteranlagen
- Erdgaskavernen und Speicheranlagen
- Gasaufbereitungsanlagen
- Petrochemische Anlagen
- Wasser- und Klärwerke

Bild_links_Serviceteam
Standort Rheinberg vor der neuen Halle

Bild_rechts_Ausflanschen
eines Absperrkugelhahns auf dem Gasspeicher Etzel

tungsverträge beinhalten zusätzlich die Durchführung von Armaturen- und Anlagenrevisionen sowie die Bereitstellung von Vor-Ort-Servicepersonal.

Für Armaturen und Komponenten, die vor Ort nicht repariert werden können, verfügt artec AIS am neuen Standort in Rheinberg über einen umfangreichen Maschinenpark. In der Ende letzten Jahres bezogenen neugebauten Montagehalle sind unter anderem Drehbänke bis 2.450 mm Drehlänge und bis 1.100 mm Drehdurchmesser im Einsatz sowie Bohrwerke, Bohrmaschinen, Fräsen und Schweißmaschinen. Außerdem werden hier TÜV-Abnahmen, Material Stempeln und geprüftes Schweißen durchgeführt.